

OH 1035

PRESSE HYDRAULIQUE 30T

HYDRAULIC PRESS 30T



ATTENTION

Avant de retourner ce produit pour quelque raison qu'il soit (problème d'installation, consignes d'utilisation, panne, problème de fabrication...), merci de nous contacter.

Contact :

Vous pouvez nous joindre par mail à sav@clas.com ou bien au 04 79 72 62 22 ou encore vous rendre directement sur notre site clas.com

Si vous avez changé d'avis concernant votre achat, veuillez retourner ce produit avant d'essayer de l'installer.

MESURES DE SÉCURITÉ

Faites appel à une personne qualifiée pour entretenir la presse en bon état. Maintenez-la propre pour obtenir des performances optimales et sécurisées.

La charge maximale est de 30 tonnes. **NE DÉPASSEZ PAS** cette capacité nominale. N'appliquez jamais une force excessive sur une pièce et utilisez toujours le manomètre pour déterminer avec précision la charge appliquée.

Utilisez cette presse conformément à l'usage auquel elle est destinée. **NE** l'utilisez **PAS** à d'autres fins que celles pour lesquelles elle a été conçue.

Tenez les enfants et les personnes non autorisées éloignés de la zone de travail.

Retirez les vêtements mal ajustés. Retirez les cravates, montres, bagues et autres bijoux non fixés, et attachez les cheveux longs.

L'opérateur doit obligatoirement porter un vêtement de protection, des gants, un casque et des chaussures de sécurité, et un protège-oreilles pendant le fonctionnement de la presse.

Gardez un bon équilibre et une bonne assise, ne vous penchez pas trop en avant et portez des chaussures antidérapantes.

Utilisez cette presse uniquement sur une surface stable, plane, sèche, non glissante et capable de supporter la charge. Maintenez la surface propre, rangée et exempte de matériaux étrangers, et assurez-vous que l'éclairage est suffisant.

Inspectez la presse avant chaque utilisation. **NE L'UTILISEZ PAS** si elle est tordue, cassée, fissurée, fuit ou est endommagée de quelque manière que ce soit, si des pièces suspectes sont détectées ou si elle a subi un choc.

Vérifiez que tous les boulons et écrous applicables sont bien serrés.

Assurez-vous que la pièce à usiner est centrée et bien fixée.

Gardez les mains et les pieds éloignés de la zone du banc à tout moment.

N'UTILISEZ **PAS** la presse pour comprimer un ressort ou tout autre élément susceptible de détacher et de présenter un danger potentiel.

Ne vous tenez jamais directement devant la presse chargée et ne laissez jamais la presse chargée sans surveillance.

NE PAS utiliser la presse lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de l'alcool, de drogues ou de tout autre médicament intoxicant.

NE LAISSEZ PAS des personnes non formées utiliser la presse.

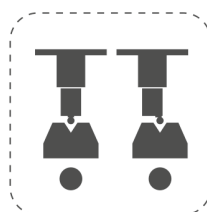
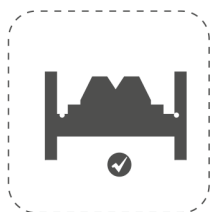
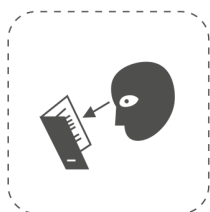
NE PAS apporter de modifications à la presse.

N'utilisez **PAS** de liquide de frein ou tout autre liquide inapproprié et évitez de mélanger différents types d'huile lorsque vous ajoutez de l'huile hydraulique. Seule une huile pour cric hydraulique de bonne qualité peut être utilisée.

N'exposez **PAS** la presse à la pluie ou à tout autre type d'intempéries.

Si la presse doit être réparée et/ou si certaines pièces doivent être remplacées, faites-la réparer par des techniciens agréés et utilisez uniquement les pièces de rechange fournies par le fabricant.

AVERTISSEMENT : les avertissements, mises en garde et instructions figurant dans ce manuel d'utilisation ne peuvent couvrir toutes les conditions et situations possibles. L'opérateur doit comprendre que le bon sens et la prudence sont des facteurs qui ne peuvent être intégrés à ce produit, mais qui doivent être fournis par l'opérateur..



DONNÉES TECHNIQUES

Capacité : 30T

Course : 150mm

Plage de travail : 55-1035mm

Largeur du banc : 490mm

Largeur intérieure de la table de travail : 152 mm

ASSEMBLAGE

Utilisez le schéma éclaté comme guide pour assembler la presse. Disposez toutes les pièces et tous les assemblages devant vous avant de commencer. La procédure suivante est recommandée :

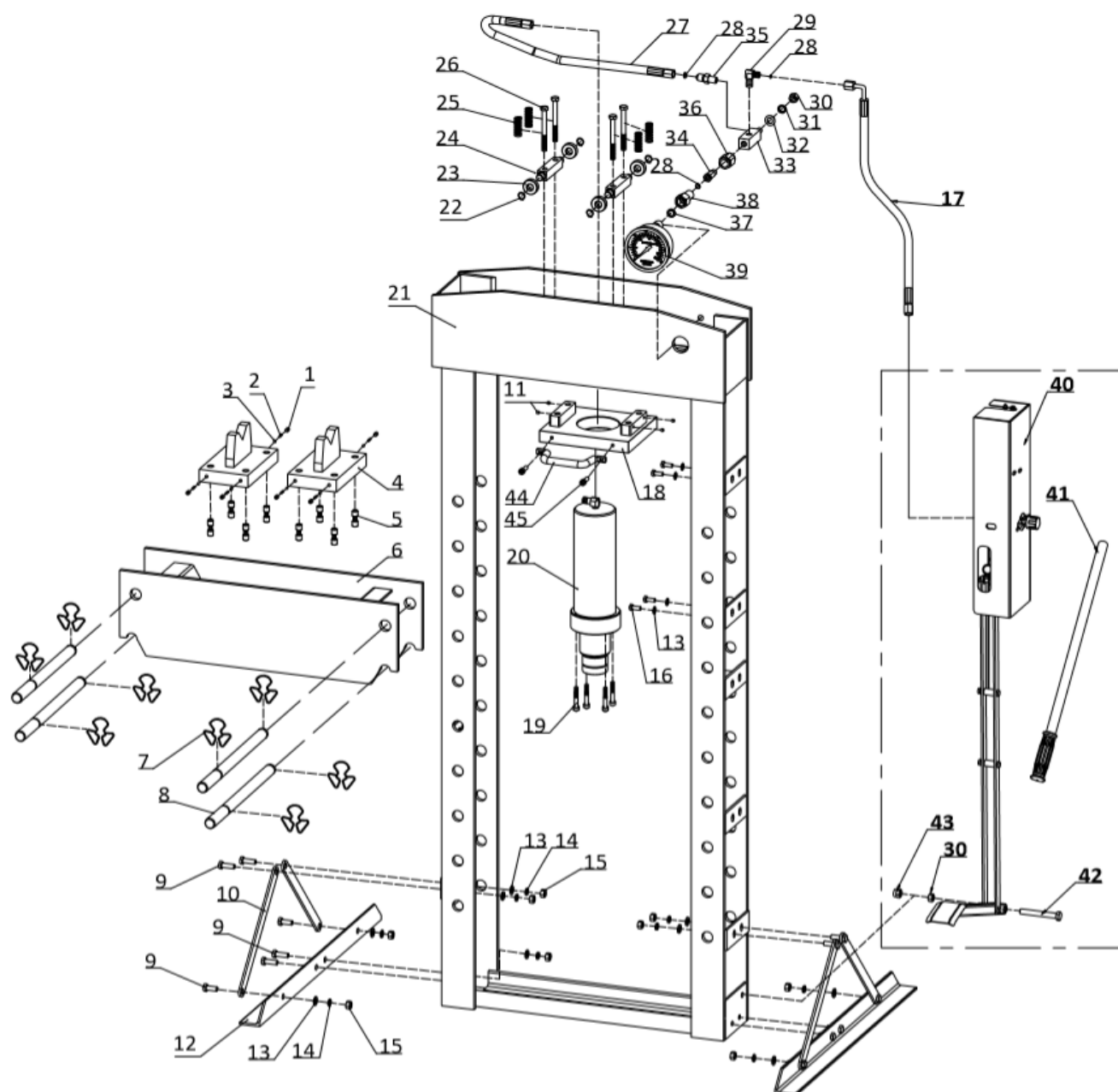
Fixez un support (10) et une section de base (12) au montant gauche à l'aide d'une vis (9), de rondelles (13), de rondelles de blocage (14) et d'écrous (15), puis fixez-en un autre au montant droit.

Insérez les goupilles du cadre du lit (8) dans les trous des montants, puis insérez le cadre du lit de presse assemblé (6) dans le cadre de la presse et sur la goupille du cadre du lit.

Fixez la pompe et le capot de protection au montant droit à l'aide de la vis (16) et des rondelles (13). Raccordez le tuyau d'huile (17) au raccord (29) et assemblez le manomètre (39) à l'écrou-raccord du manomètre (38) et au tuyau d'huile (27) en raccordant le raccord direct (29) et le piston (20).

Serrez tous les boulons et écrous.

Vue éclatée du châssis



	DESCRIPTION	QUANTITÉ	N	DESCRIPTION	QUANTITÉ
1	Vis	8	24	Bloc coulissant cylindrique	2
2	Ressort	8	25	Printemps	4
3	Bille en acier	8	26	Boulon	4
4	Bloc	2	27	Tuyau d'huile 2	1
5	Vis	8	28	Joint torique	3
6	Sous-poutre	1	29	Joint	1
7	Bague de retenue	8	30	Écrou	2
8	Épingle	4	31	Rondelle de blocage	1
9	Boulon	12	32	Rondelle	1
10	Support	4	33	Siège commun	1
11	Vis	4	34	Vis	1
12	Section de base	2	35	Joint I	1
13	Rondelle	16	36	Écrou	1
14	Rondelle frein	12	37	Bague en nylon	1
15	Écrou	12	38	Connecteur de jauge	1
16	Boulon	4	39	Manomètre 30T	1
17	Tuyau d'huile 3	1	40	Ensemble pompe	1
1	Ensemble plaque de raccordement du cylindre	1	41	Ensemble poignée	1
19	Vis	4	42	Boulon	1
20	Ensemble cylindre	1	43	Écrou	1
21	Cadre	1	44	Poignée	1
22	Bague de retenue	4	45	Vis	2
23	Rouleau	4			

AVANT L'UTILISATION DE LA PRESSE

Purgez l'air du système hydraulique.

Système à commande manuelle : ouvrez la soupape de décharge (P41) en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Effectuez plusieurs courses complètes pour éliminer l'air présent dans le système.

Vérifiez toutes les pièces et leur état. Si une pièce est cassée, cessez d'utiliser l'appareil et contactez immédiatement votre fournisseur.

INSTRUCTIONS D'UTILISATION DE LA PRESSE

AVERTISSEMENT !

Assurez-vous d'avoir lu, compris et appliqué les consignes de sécurité et les avertissements avant utilisation.

Assurez-vous de bien connaître le produit et les dangers liés à une utilisation incorrecte.

Placez le bloc de talon (4) sur le châssis de la presse (6), puis insérez la pièce à usiner sur le bloc de talon.

Fermez la soupape de décharge (P41) en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elle soit bien fermée. Utilisez la pédale (P64) ou la poignée pour abaisser rapidement la tige de piston. Si vous fermez uniquement la soupape de décharge (P41), la tige de piston ralentira.

Alignez la pièce à usiner et le piston pour garantir un chargement centré.

Une fois que le piston est complètement rétracté, retirez la pièce du cadre du banc de presse.

ENTRETIEN

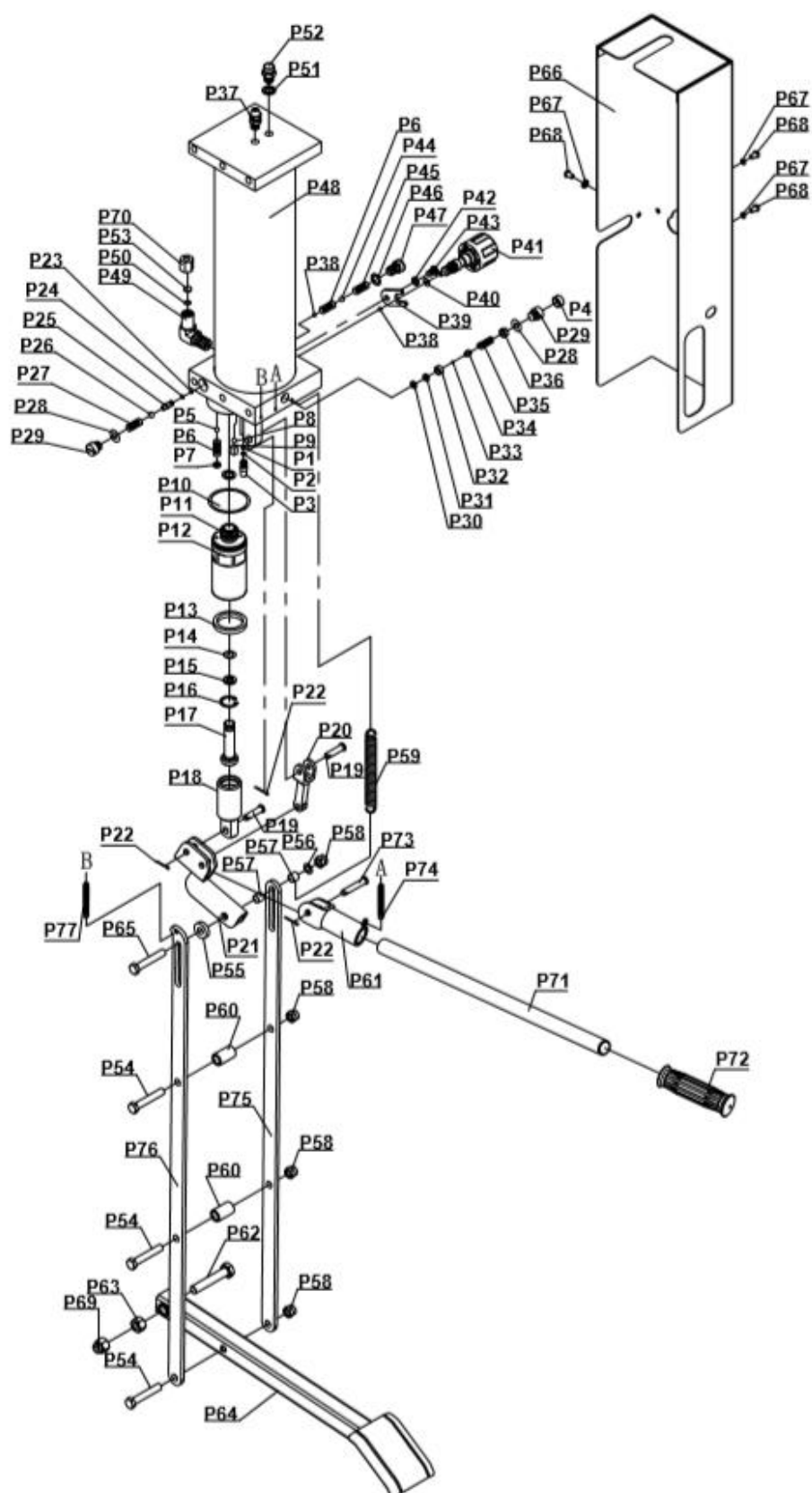
Nettoyez l'extérieur de la presse avec un chiffon sec, propre et doux, et lubrifiez régulièrement les joints et toutes les pièces mobiles avec une huile légère, selon les besoins.

Lorsque la presse n'est pas utilisée, rangez-la dans un endroit sec, le piston et le vérin étant complètement rétractés.

Lorsque l'efficacité de la presse diminue, purgez l'air du système hydraulique comme décrit au point 4.1

Vérifiez le niveau d'huile hydraulique : retirez l'écrou de remplissage d'huile situé sur le dessus du réservoir. Si le niveau d'huile est insuffisant, remplissez avec de l'huile pour vérin hydraulique de haute qualité, puis remettez l'écrou de remplissage en place et purgez l'air du système hydraulique comme décrit au point 4.1.

Vue éclatée de la pompe



	QUANTITÉ	N	DESCRIPTION	QUANTITÉ
Joint torique	1	P40	Joint torique	1
Rondelle en PTFE	1	P41	Soupape à déclenchement rapide	1
Valve de lubrification	1	P42	Rondelle de blocage	1
Capuchon	1	P43	Vis	1
Bille en acier	1	P44	Bille en acier	1
Ressort	2	P45	Ressort	1
Vis	1	P46	Rondelle en cuivre	1
Bille en acier	1	P47	Vis	1
Bloc de butée	1	P48	Pompe	1
Rondelle en cuivre	1	P49	Joint	1
Joint torique	1	P50	Joint torique	1
Siège de pompe à double vitesse	1	P51	Rondelle en nylon	1
Bague de limitation en U	1	P52	Vis	1
Joint torique	1	P53	Rondelle en nylon	1
Bague en nylon	1	P54	Blot	3
Bague de retenue	1	P55	Plaque de fixation	1
Petit ensemble de pompe	1	P56	Rondelle	1
Grand corps de pompe	1	P57	Douille	2
Broche B	2	P58	Écrou	4
Barre de connexion	1	P59	Ressort	1
Siège de douille 1	1	P60	Tube de raccordement	2
Goupille	3	P61	Ensemble siège à douille 2	1
Joint torique	1	P62	Boulon	1
Rondelle en nylon	1	P63	Écrou	1
Barre de soupape de commande	1	P64	Pédale	1
Bille en acier	1	P65	Boulon	1
Ressort	1	P66	Couvercle de pompe	1
Joint torique	2	P67	Rondelle	3
Vis	2	P68	Vis	3
Rondelle en cuivre	1	P69	Écrou	1
Rondelle	1	P70	Écrou	1
Vis	1	P71	Poignée	1
Bille de soupape	1	P72	Manchon pour poignée	1
Siège de bille en acier	1	P73	Goupille	1
Ressort	1	P74	Ressort 2	1
Vis	1	P75	Barre de connexion de la pédale 1	1
Joint	1	P76	Barre de connexion de la pédale 2	1
Bille en acier	2	P77	Ressort 1	1
Limite U	1			

WARNING

Before using: Please be sure to read and understand all safety rules and instructions in this manual before operating the heating inductor. Pay particular attention to the safety rules. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious personal injury.

Before returning this product for any reason (installation problem, instructions for use, breakdown, manufacturing problem...), please contact us.

Contact :

You can reach us by mail sav@clas.com or by phone +33(0)4 79 72 62 22 or go directly to our website clas.com

If you have changed your mind regarding your purchase, please return this product before you attempt to install it.

SAFETY INSTRUCTIONS

Have a qualified person maintain the press in good condition. Keep it clean for optimal and safe performance.

The maximum load is 30 tons. **DO NOT** EXCEED this rated capacity. Never apply excessive force to a part and always use the pressure gauge to accurately determine the load applied.

Use this press in accordance with its intended use. **DO NOT** use it for any purpose other than that for which it was designed.

Keep children and unauthorized persons away from the work area.

Remove loose-fitting clothing. Remove ties, watches, rings, and other loose jewelry, and tie back long hair.

The operator must wear protective clothing, gloves, a helmet, safety shoes, and ear protection while operating the press.

Maintain good balance and posture, do not lean forward too far, and wear non-slip shoes.

Use this press only on a stable, level, dry, non-slip surface that can support the load. Keep the surface clean, tidy, and free of foreign materials, and ensure that there is sufficient lighting.

Inspect the press before each use. **DO NOT** USE it if it is bent, broken, cracked, leaking, or damaged in any way, if suspicious parts are detected, or if it has been subjected to impact.

Check that all applicable bolts and nuts are tight.

Ensure the workpiece is centered and securely clamped.

Keep hands and feet away from the bench area at all times.

DO NOT use the press to compress a spring or any other component that could detach and pose a potential hazard.

Never stand directly in front of the loaded press and never leave the loaded press unattended.

DO NOT use the press when you are tired or under the influence of alcohol, drugs, or any other intoxicating medication.

DO NOT allow untrained persons to use the press.

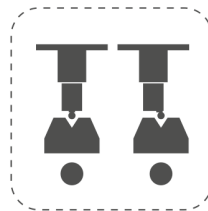
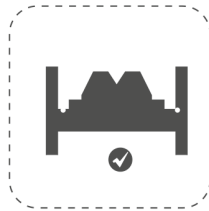
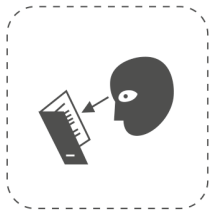
DO NOT make any modifications to the press.

DO NOT use brake fluid or any other inappropriate fluid, and avoid mixing different types of oil when adding hydraulic oil. Only high-quality hydraulic jack oil may be used.

DO NOT expose the press to rain or any other type of weather.

If the press needs to be repaired and/or parts need to be replaced, have it repaired by authorized technicians and use only replacement parts supplied by the manufacturer.

WARNING: The warnings, cautions, and instructions in this user manual cannot cover all possible conditions and situations. The operator must understand that common sense and caution are factors that cannot be built into this product, but must be provided by the operator.



TECHNICAL DATA

Capacity: 30T
Stroke: 150mm
Working range: 55-1035mm
Bench width: 490 mm
Interior width of work table: 152 mm

ASSEMBLY

Use the exploded diagram as a guide to assemble the press. Lay out all parts and assemblies in front of you before you begin. The following procedure is recommended:

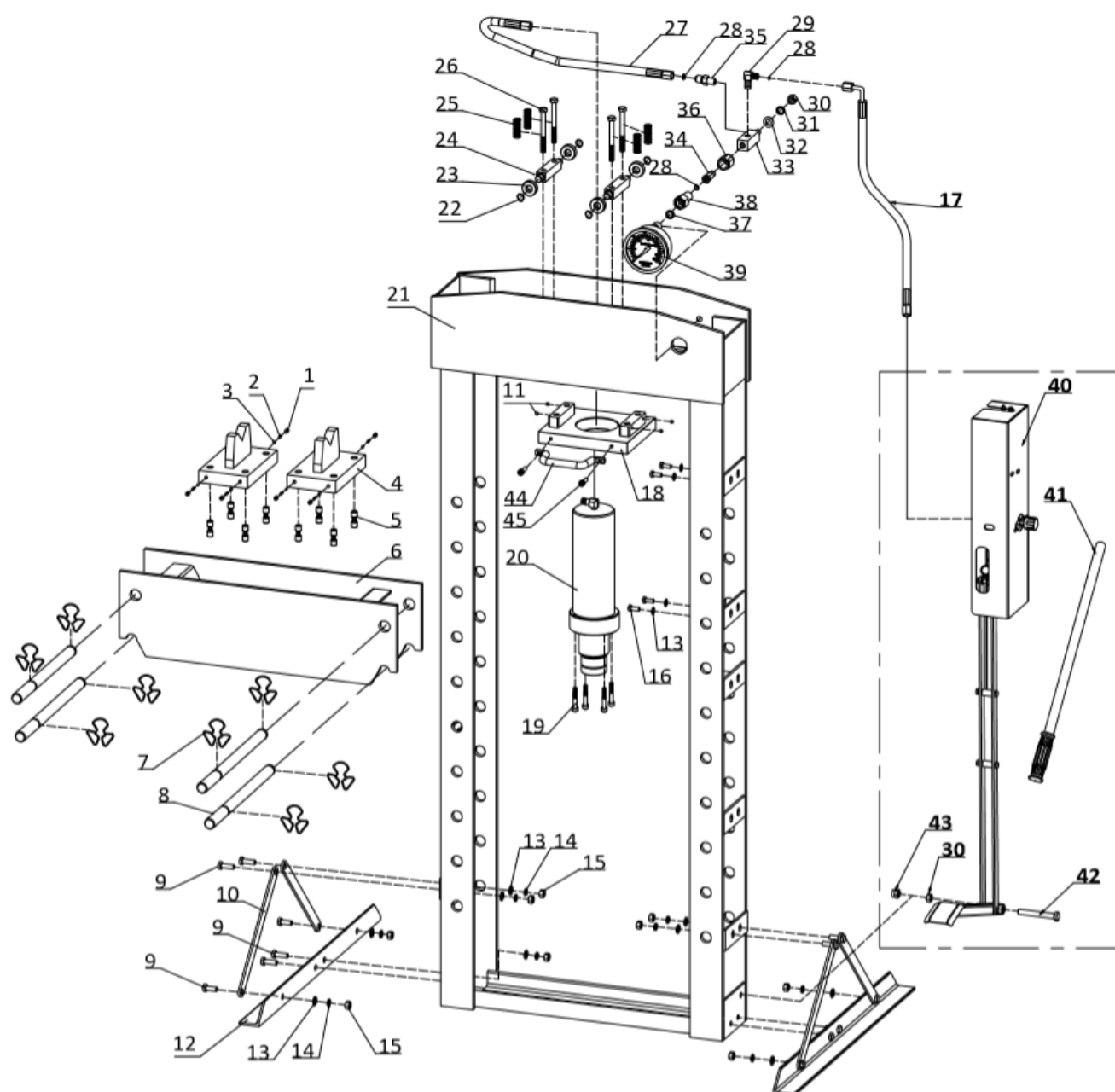
Attach one bracket (10) and one base section (12) to the left upright using a screw (9), washers (13), lock washers (14), and nuts (15), then attach another to the right upright.

Insert the bed frame pins (8) into the holes in the uprights, then insert the assembled press bed frame (6) into the press frame and onto the bed frame pin.

Attach the pump and protective cover to the right upright using the screw (16) and washers (13). Connect the oil hose (17) to the fitting (29) and assemble the pressure gauge (39) to the pressure gauge union nut (38) and oil hose (27) by connecting the direct fitting (29) and piston (20).

Tighten all bolts and nuts.

Exploded view of the frame



	DESCRIPTION	QUANTITY	N	DESCRIPTION	QUANTITY
1	Screw	8	24	Cylindrical sliding block	2
2	Spring	8	25	Spring	4
3	Steel ball	8	26	Bolt	4
4	Block	2	27	Oil pipe 2	1
5	Screw	8	28	O-ring	3
6	Sub-beam	1	29	Joint	1
7	Retaining ring	8	30	Nut	2
8	Pin	4	31	Lock washer	1
9	Bolt	12	32	Washer	1
10	Support	4	33	Joint headquarters	1
11	Screw	4	34	Screw	1
12	Base section	2	35	Joint I	1
13	Washer	16	36	Nut	1
14	Lock washer	12	37	Nylon ring	1
15	Nut	12	38	Gauge connector	1
16	Bolt	4	39	30T pressure gauge	1
17	Oil hose 3	1	40	Pump assembly	1
1	Cylinder connection plate assembly	1	41	Handle assembly	1
19	Screw	4	42	Bolt	1
20	Cylinder assembly	1	43	Nut	1
21	Frame	1	44	Handle	1
22	Retaining ring	4	45	Screw	2
23	Roller	4			

BEFORE USING THE PRESS

Bleed the air from the hydraulic system.

Manually operated system: open the relief valve (P41) by turning it counterclockwise in the direction. Perform several complete strokes to remove any air from the system.

Check all parts and their condition. If any part is broken, stop using the device and contact your supplier immediately.

PRESS OPERATING INSTRUCTIONS

WARNING!

Ensure that you have read, understood, and applied the safety instructions and warnings before use.

Make sure you are familiar with the product and the dangers associated with improper use.

Place the heel block (4) on the press frame (6), then insert the workpiece onto the heel block.

Close the relief valve (P41) by turning it clockwise until it is tightly closed. Use the pedal (P64) or handle to quickly lower the piston rod. If you only close the relief valve (P41), the piston rod will slow down.

Align the workpiece and piston to ensure centered loading.

Once the piston is fully retracted, remove the workpiece from the press frame.

MAINTENANCE

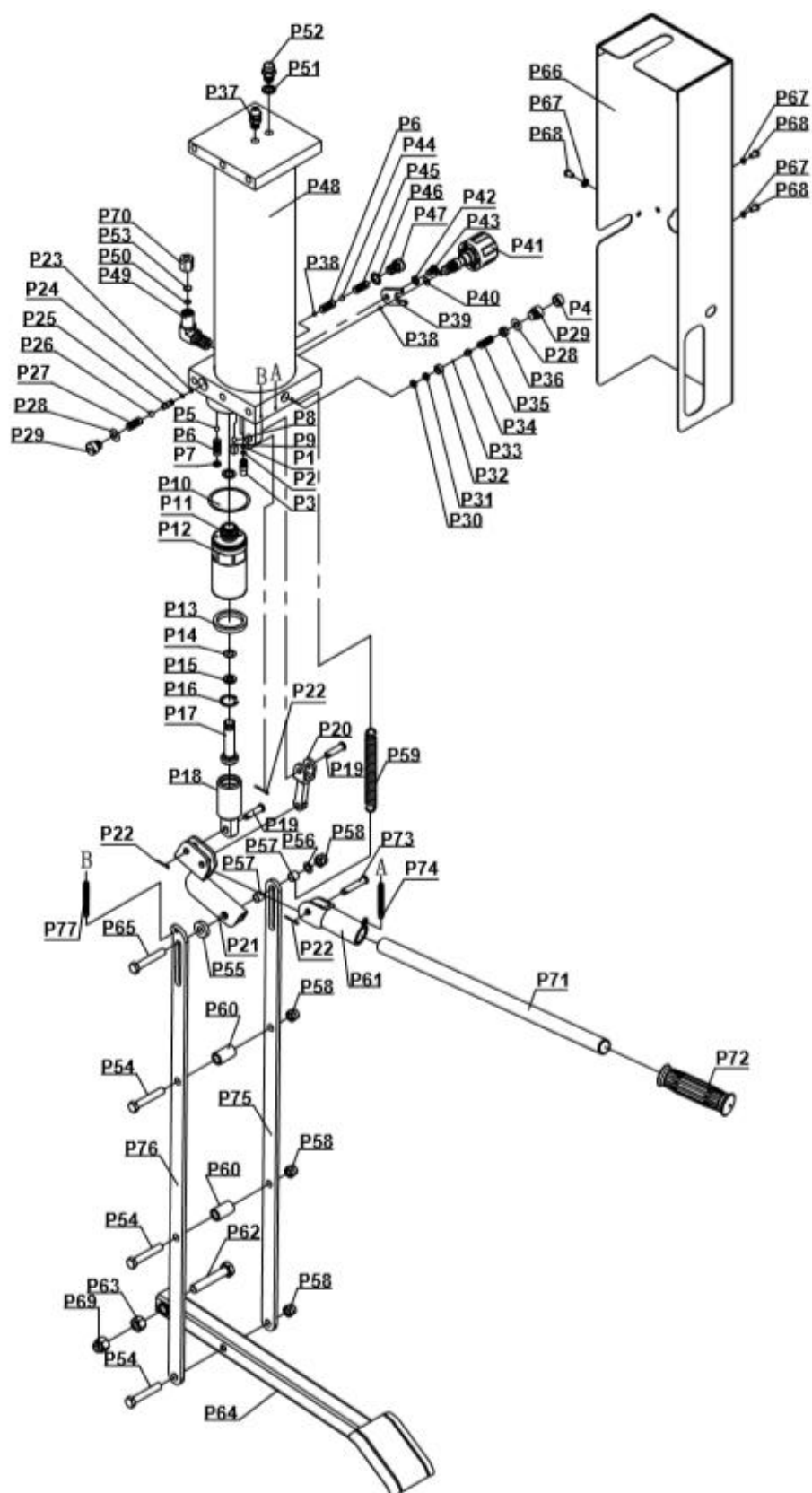
Clean the exterior of the press with a dry, clean, soft cloth and lubricate the seals and all moving parts regularly with light oil as needed.

When the press is not in use, store it in a dry place with the piston and cylinder fully retracted.

When the press's efficiency decreases, bleed the air from the hydraulic system as described in section 4.1.

Check the hydraulic oil level: remove the oil filler nut located on top of the reservoir. If the oil level is insufficient, fill with high-quality hydraulic cylinder oil, then replace the filler nut and bleed the air from the hydraulic system as described in section 4.1.

Exploded view of the pump



	QUANTITY	N	DESCRIPTION	QUANTITY
O-ring	1	P40	O-ring	1
PTFE washer	1	P41	Quick release valve	1
Lubrication valve	1	P42	Lock washer	1
Cap	1	P43	Screw	1
Steel ball	1	P44	Steel ball	1
Spring	2	P45	Spring	1
Screw	1	P46	Copper washer	1
Steel ball	1	P47	Screw	1
Stop block	1	P48	Pump	1
Copper washer	1	P49	Gasket	1
O-ring	1	P50	O-ring	1
Double-speed pump seat	1	P51	Nylon washer	1
U-shaped limiting ring	1	P52	Screw	1
O-ring	1	P53	Nylon washer	1
Nylon ring	1	P54	Blot	3
Retaining ring	1	P55	Mounting plate	1
Small pump assembly	1	P56	Washer	1
Grand corps de pompe	1	P57	Sleeve	2
Pin B	2	P58	Nut	4
Connection bar	1	P59	Spring	1
Socket seat 1	1	P60	Connecting tube	2
Pin	3	P61	Bushing seat assembly 2	1
O-ring	1	P62	Bolt	1
Nylon washer	1	P63	Nut	1
Control valve rod	1	P64	Pedal	1
Steel ball	1	P65	Bolt	1
Spring	1	P66	Pump cover	1
O-ring	2	P67	Washer	3
Screw	2	P68	Screw	3
Copper washer	1	P69	Nut	1
Washer	1	P70	Nut	1
Screw	1	P71	Handle	1
Valve ball	1	P72	Handle sleeve	1
Steel ball seat	1	P73	Pin	1
Spring	1	P74	Spring 2	1
Screw	1	P75	Pedal connection bar 1	1
Joint	1	P76	Pedal connection bar 2	1
Steel ball	2	P77	Spring 1	1
U limit	1			



DECLARATION DE CONFORMITE CE EC DECLARATION OF CONFIRMITY



Nous, We,

CLAS EQUIPEMENTS
Z. A. de la Crouza
73800 Chignin – France

DECLARONS

Sous notre responsabilité que le produit :

DECLARE THAT,

Under our responsibility, the following products:

Modèle / Model : **PRESSE HYDRAULIQUE 30T VERIN COULISSANT / HYDRO-
PNEUMATIC PRESS 30T SLIDING CYLINDER**
Type : **OH 1035**

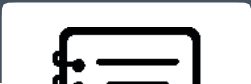
Est fabriqué en conformité à la **directive machine 2006/42/CE** suivant les normes :
Is manufactured in conformity with the **machinery directive 2006/42/EC** following
standards :

- **EN ISO 16092-1:2018**
- **EN ISO 16092-3:2018**

Chignin le 21.11.2025

Benoît DUPUIS, expert normatif







CLAS Equipements
ZA de la CROUZA
73800 CHIGNIN
FRANCE

Tél. +33 (0)4 79 72 62 22
Fax. +33 (0)4 79 72 52 86

OH 1035

PRESSE HYDRAULIQUE 30T
HYDRAULIC PRESS 30T

Si vous avez besoin de composants ou de pièces, contactez le revendeur
En cas de problème veuillez contacter le technicien de votre distributeur agréé

If you need components or parts, please contact the reseller.
In case of problems, please contact your authorized technician.